

| マシンスペック | YSP40-13 | YSP60-20 | YSP120-30 | YSP120-40 | YSP200-30 | YSP200-40 | YSP300-40 | YSP300-50 |
|---------------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 加工能力 (トン) | 40 | 60 | 120 | 120 | 200 | 200 | 300 | 300 |
| 曲げ長さ (mm) | 1300 | 2050 | 3050 | 4050 | 3050 | 4050 | 4050 | 5050 |
| ラムストローク (mm) | 150 | 250 | ☆350 | ☆350 | ☆350 | ☆350 | ☆350 | ☆350 |
| ラム送り速度 (mm/s) | 高速 | 125 | 125 | ※155 | ※155 | ※155 | ※155 | ※135 |
| | 低速 | 20 | 20 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | 上昇 | 125 | 125 | ※155 | ※155 | ※155 | ※155 | ※135 |
| バックゲージ軸数 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |

☆印 ラムストロークは高速250mm+加圧100mmとなります。

※印 ラム送り速度はピーク時となります。

お客様の仕様に合わせたトン数、長さ、ATC装置 (auto tool changer) も製作可能ですので弊社ホームページのお問い合わせフォームまでご連絡ください。